|  |
| --- |
| 발표논문초록 작성요령 |

1. 한글이나 영문으로 작성하며 연구자의 이름은 한국인은 반드시 한글로 적는다. 발표자의 이름 아래에 밑줄을 긋는다.

2. 논문제목과 저자 사이, 소속과 본문 사이에 1줄 간격을 둔다.

3. 논문제목은 11 point로 진하게 하여 중앙에 놓으며, 소속은 10 point로 하고 모든 서체는 신명조체를 사용한다.

4. 소속이 다른 공동저자가 있으면 우측 어깨에 “\*, \*\*, ...” 등으로 표시하고 소속 사이에 “ , ”로 구분하여 중앙에 놓는다.

5. 본문은 10 point, 140%의 줄간격을 두고 왼쪽 기준에서 들여쓰기를 행하지 않으며 문단의 구분없이 이어서 작성한다. 제목, 저자, 소속, 본문을 포함하여 폭 145 mm로 전체 길이 200 mm 이내가 되도록 한다.

\*\*\* 다음 페이지의 샘플 참조

|  |
| --- |
| **한국 접착 및 계면학회 정기 연구논문 발표회****발표논문 초록 작성 규정**이접착․김계면\*․박표면\*\*우리대학교 화학공학과, \*기계공학과, \*\*재료공학과(e-mail : adhesion@abcd.ac.kr) |

 **1. 서론**

 접착은 분자, 원자, 이온의 인력에 의하여 두 표면이 붙여진 상태를 말하며 접착제는 계면인력에 의하여 두 물질을 붙일 수 있는 물질로 정의된다. 접착현상은 일상 생활에서 널리 사용되는 테이프에서부터 최첨단이라 일컬어지는 정보전자산업 및 우주, 항공산업분야에 이르기까지 전 산업분야에서 광범위하게 이용되고 있고 또한 피착제의 종류도 고분자, 무기재료, 금속재료 등 매우 다양하다. 이에 따라 접착현상은 피착제 및 접착제의 종류, 접착방법에 따라 그 특성이 다르게 나타나는 현상이라 할 수 있다.

**2. 본론**

 이와 같이 접착은 적용분야가 광범위하고 요구되는 특성이 모두 달라 접착현상의 근본적인 이해, 적절한 접착제의 선택 및 개발, 접착력의 향상 등을 위해서는 물리, 화학, 재료과학, 표면과학, 화학공학 및 기계공학 등 다양한 학문분야에서 접착에 대한 전반적인 이해가 요구된다. 따라서 어느 한 분야의 전문가가 해결할 수 없으며 다양한 전공을 지닌 전문가들이 다방면에서 접근하여 서로 보완적 연구를 통하여 접착현상에 대한 심도 깊은 이해 및 고성능 접착제의 개발이 가능하다.

|  |
| --- |
|  (그림, 표, 참고문헌 포함하여 2 page 작성) |

Figure 1. -----------------------------------

**3. 결론**

\* 참고문헌